

10. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует документации и признан годным к эксплуатации.

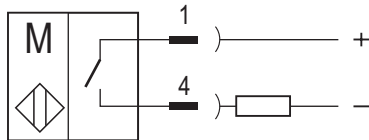
Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

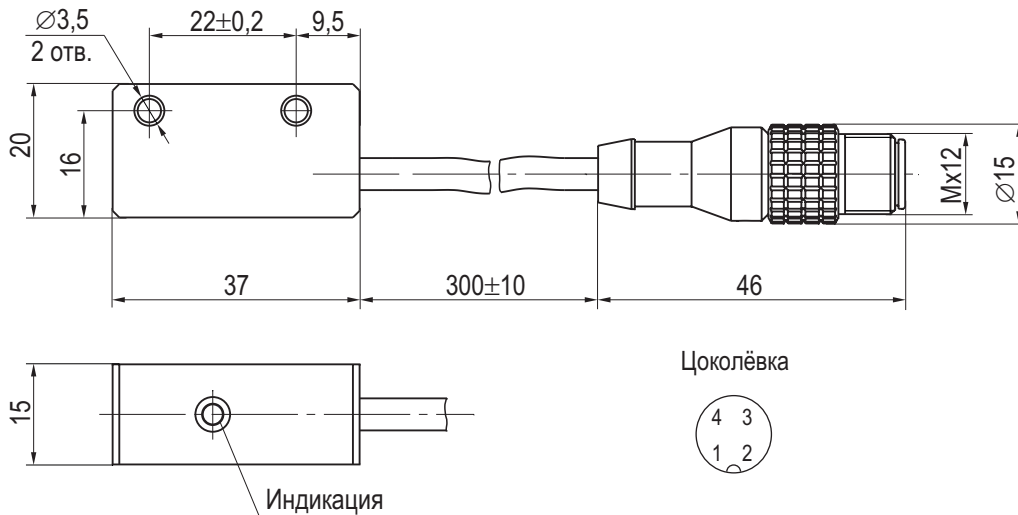
Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения нагрузки



Габаритный чертеж



**Выключатель
магниточувствительный бесконтактный
MS BO11CA6-11-LS4
(MS BOC11A6-LS4)**

**Паспорт.
Руководство по эксплуатации
MS BO11CA6-11-LS4.000 ПС**

1. Назначение.

Выключатель магниточувствительный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации электрических цепей исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Датчик предназначен для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

2. Принцип действия.

Датчик имеет в своем составе магнитоуправляемый контакт (геркон), который изменяет состояние контактов при внесении в зону чувствительности датчика постоянного магнита. Датчик может работать в комплекте с магнитной системой типа SM1, SM2 или SM3. Расстояние срабатывания датчика зависит от коэрцитивной силы магнитной системы.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	37x20x15
Коммутируемое напряжение, Uраб.	10...30В DC
Коммутируемый ток, Iраб.	10...250 мА
Максимальная мощность	≤10 Вт
Частота переключения, Fmax	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-25°C...+75°C
Световая индикация	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	CS S19-1, CS S20-1; CS S25
	CS S251..CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP66

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	0,1182
Рутений	0,0836

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р МЭК 536.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°C...+35°C
- Влажность, не более 85%.

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50°C.
- Влажность до 98% (при +35°C).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.